

## Thread Lok Ferrule Bedienungsanleitung

herzlichen Glückwunsch zum Kauf ihrer Thread Lok Ferrule.

### Lieferumfang:

- THREAD-LOK Ferrule(s).

### Vorsichtsmaßnahmen:

- das Holz sollte vorzugsweise trocken und hart sein
- benutzen Sie kein Holz das Risse, Knoten oder Rindeneinschlüsse hat.

### Wichtiger Hinweis:

- wenn sie das Loch in ihren Griff Bohren, vergewissern sie sich das es ca. 0,2 bis 0,5 Millimeter größer ist als der Durchmesser ihres Werkzeugs. (Tabelle 1).
- bohren Sie das Loch vorzugsweise mindestens fünf Zentimeter tiefer als die Schneidenlänge ihres Werkzeugs.

TABLE 1. - Suggested Hole Diameters

außen D. Des Werkzeugs	D. Des Lochs im Werkzeuggriff
6mm	6.5 mm
10 mm	10.5 mm
13 mm	13.5 mm
16 mm	16.5 mm

### Drechseln des Konus:

1. drehen Sie einen Konus an ihren Werkzeugen. Benutzen Sie hierfür die Schablonen (nicht im Lieferumfang enthalten)
2. 1.Arbeiten sie präzise. Sie sollten möglichst einen Abstand von fünf Millimeter vom Ende ihres Thread Lok Ferrule zur Schulter des Werkzeuggriffs haben. (Abbildung 1) Dieser Abstand wir für ein nachziehen bei einem eventuellen trockenem des Holzes benötigt.
3. Schrauben sie jetzt den Thread Lok Ferrule auf den Konus.
4. Wenn ihr Holz trocknet oder sich verzieht, schauen Sie Ihr Thread Lok Ferrule nach.



\* dies ist ein Beispiel, das Produkt sieht anders aus