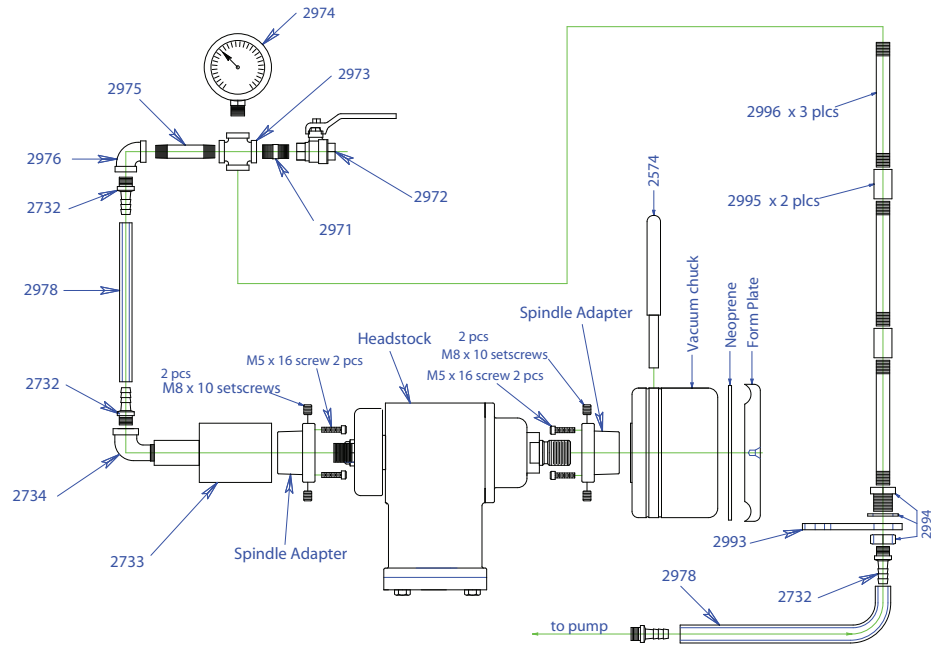


## Gauge Kit Instructions

### Vacuum Chuck Assembly



### Bedienungsanleitung für Rohrleitungen und Manometer:

Montieren Sie die Teile wie auf der Zeichnung beschrieben. Etwas Teflonband an den Gewinden, erhöht die Dichtheit der Konstruktion. Dies ist allerdings nicht unbedingt notwendig.

Eine Halteplatte (Artikelnummer 2993) wird ebenfalls mitgeliefert.

Diese wird zur Befestigung des Manometer an der Drechselbank benötigt. Dies bringt ihnen zwei Vorteile. Erstens, sie haben so das Ventil immer in Griffweite, und zweitens, Sie haben das Manometer immer in Sichtweite.

Wenn Sie eine Oneway Drechselbank der 16er oder 20er Baureihe besitzen, montieren Sie die Halteplatte einfach mit einem der sechs Bolzen, die dem Reitstock auf dem Bankbett befestigen.

Wenn Sie eine Oneway Drechselbank der kleineren Baureihe besitzen, montieren die Halteplatte einfach am Untergestell.

Im Lieferumfang ist ein 1,5 Meter langer Schlauch enthalten. Dieser wird sowohl für die Verbindung vom Rotary Adapter zur Manometer Einheit, so wie für die Verbindung von der Rohrleitung zur Pumpe. Bevor die diesen Schlauch durchschneiden, vergewissern Sie sich, dass er für beide Verbindungen lang genug ist.

Das mitgelieferte Manometer stammt aus deutscher Produktion und zeigt den Druck in zwei verschiedenen Einheiten an. Der Schweizer äußere Ring zeigt den Druck in Inches auf Mercury, während der innere, rote Ring den Unterdruck in bar anzeigt. Das Manometer ist mit einer Flüssigkeit gefüllt, die Vibrationen auffängt und dadurch dem Manometer ein längeres Leben verleiht.

Sie bei der Auswahl des Drucks mit dem Sie arbeiten möchten dieses

einige Dinge zu beachten: das Gewicht des Werkstücks, wie porös ist das Holz das gedrechselt werden soll, die Größe des benutzten Werkzeugs und Stelle an der das Werkzeug benutzt werden soll. Es ist immer eine große Hilfe zu versuchen, ob man das Werkstücke mit der Hand vom Futter abziehen kann. Dies gibt Ihnen einen Anhaltspunkt geben wie fest das Werkstück auf dem Futter sitzt.

Viel Druck ist besser als wenig Druck. Ein Unterdruck von -0,7 bar ist für nicht all zu dünne Werkstücke genau richtig. Wenn Sie glauben dass ein dünnes Stück brechen könnte, benutzen Sie das Vakuumfutter erst dann wenn Sie genug Erfahrungen im Umgang mit weniger Druck haben.

#### Im Lieferumfang enthalten:

zwei Schlauchmuffen	Art. Nr. 2732
ein Zwischenstück	Art. Nr. 2971
ein Absperrhahn	Art. Nr. 2972
ein vier Wege Kreuz	Art. Nr. 2973
ein Manometer	Art. Nr. 2974
eine kurze Steine	Art. Nr. 2975
ein 90 Grad Bogen	Art. Nr. 2976
ca. 1,5 Meter Schlauch	Art. Nr. 2978
eine Halteplatte	Art. Nr. 2993
ein Adapter	Art. Nr. 2994
zwei Schrauben	Art. Nr. 2995
drei Kupferrohre	Art. Nr. 2996