

Das STRONGHOLD Spannfutter



Bedienungsanleitung

Wir gratulieren Ihnen zu Ihrem Kauf! Bei ONEWAY sind wir ganz zuversichtlich, daß Sie mit ihrem Stronghold Spannfutter sehr zufrieden sein werden. Bitte lesen Sie die folgenden Instruktionen bevor Sie dieses Spannfutter benutzen.

Inhaltsverzeichnis

Teil 1: Ihr Spannfutter u. die Spann Futterteile

- Inhalt dieses Pakets
- Beschreibung des Spannfeeders
- Besonderheiten des Spannfeeders

Teil 2: Anfang

- Den Adapter montieren
- Den Adapter herausnehmen
- Das Spannfutter auf eine Drehmachinespindel montieren

Teil 3: Wartung

- Obere Backen abziehen
- Untere Backen abziehen
- Das Spannfutter wieder zusammenbauen

Sicherheitstipps

Herstellergewähr

Gewährschein

Teil 1: Das Spannfutter u. die Teile des Spannfeeders

Bitte prüfen Sie den Inhalt dieser Packung. Sollte etwas fehlen, wenden Sie sich bitte an den Verkäufer.

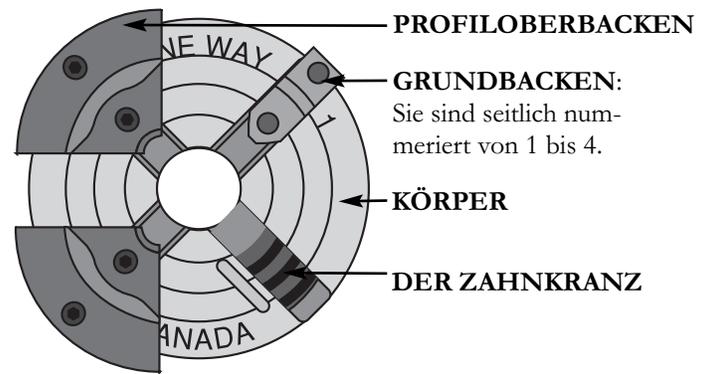
Inhalt dieses Pakets

- Stronghold Spannfutter mit Nr. 2 Backen
- Bohrfutterschlüssel mit Gängen u. Kreuzschiene (1)
- 3,8 cm R.H. Jumboschraube (1)
- M5 * 16 Innensechskantschrauben (2)
- Taperlock Adapter (1)

*Der Adapter kann separat verpackt sein. Wenn der Adaptor nicht in dem Spannfutter installiert ist, finden Sie Instruktionen auf Seite 8.

Manche Merkmale des ONEWAY Spannfeeders sind patentrechtlich geschützt unter einem oder mehreren der folgenden Patentnummern: 5141239, 2257068, 5464231

Die Beschreibung des Spannfeeders



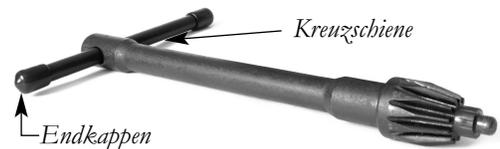
Draufsicht des ONEWAY Spannfeeders. Es ist teilweise zerlegt dargestellt, um alle Teile besser zu illustrieren.

Ohne Bild

Snap Ring: Die Klammer, die den Zahnkranz festhält. Man braucht eine Zange um den Zahnkranz zu entfernen.
4 mm T-Griff Sechskantschlüssel: Werden für Installation oder Ablösen der Oberbacken benutzt.

TAPERLOCK ADAPTOR

Der Adapter wird mit verschiedenen Gewindegrößen gefertigt um auf alle Drehmaschinen zu passen. Sollten Sie die Drehmaschine wechseln, dann brauchen Sie nur einen neuen Adapter und nicht das ganze Spannfutter. Die Taperlock Bauart gewährt, dass sich der Adapter weder lockert noch vom Spannfutter löst bei normaler Benutzung oder im Revers.



Verzahrter Schlüssel: Der Schlüssel ist in zwei Stellen abgestützt, zur einfacheren Benutzung und einer längeren Lebensdauer. Der Schlüssel wird in vier Teilen geliefert. Die Kreuzschiene wird in das Loch des Schlüssels eingesteckt und die Endkappen werden auf beide Enden gesteckt.

Teil 2: Anfängen

MONTIEREN UND ABMONTIEREN DES ADAPTERS

Der Adapter hat fünf Löcher. Drei dieser Löcher haben kein Gewinde. Diese drei ziehen den Adapter in den Kegelspannfutterkörper hinein (und halten ihn dort fest). Die zwei anderen Löcher haben Gewinde. Wenn der Adapter entfernt werden muss, werden diese Löcher für Bundschrauben benutzt.

Montierung des Adapters (Der Adapter kann schon montiert sein)

1. Wischen Sie die Innenseite des Spannfutterkörpers und auch die Außenseite des Adapters gut ab, um sicher zu sein, dass aller Schmutz und Staub entfernt ist.
2. Schieben Sie den Adapter in den Spannfutterkörper, so daß die drei Löcher des Adapters und die Gewindelöcher des Spannfutterkörpers zusammenpassen.
3. Schrauben Sie die M4 x 16 Innensechskantschrauben mit dem Innensechskant-Schraubenzieher ein. Schrauben Sie sie wechselweise, so daß der Adapter gleichmäßig angezogen wird.

Nachdem der Adapter an das Spannfutter geschraubt ist, ist ein Spielraum von 0,020 bis 0,050 zwischen dem Adapter und dem Spannfutter normal.

Entfernen des Adapters

1. Entfernen Sie die drei Schrauben aus dem Adapter und fädeln Sie zwei davon in die zwei Löcher des Adapters ein, die Gewinde haben. Jetzt werden sie als Bundschrauben benutzt.
2. Schrauben Sie sorgfältig die Schrauben wechselweise bis der Adapter locker ist.

MONTIERUNG DES STRONGHOLDS AN IHRER DREHBANK

Es ist wichtig, dass das Spannfutter richtig an die Drehbank montiert wird. Bitte beachten Sie die folgende Gebrauchsanweisung: Nachdem der Adapter auf das Spannfutter montiert ist, schrauben Sie das ganze Spannfutter sorgfältig an die Drehbankspindel. Es sollte einfach gehen, ohne viel Spielraum oder Beengung. Schrauben Sie das Spannfutter an, bis die Vorderseite des Adapters in Kontakt mit der Spindelschulter ist. Als Nächstes schließen Sie die Spindel und schrauben das Spannfutter ein wenig an, so daß Sie das Spannfutter gut und fest drehen können, bis das Spannfutter richtig sitzt. Alternativ können Sie ein Stück Holz quer in die Oberbacken spannen und mit der Handfläche das Spannfutter einschlagen. Um das Spannfutter zu entfernen, machen Sie diese Schritte bitte rückwärts.

WARNUNG:

Do not put a steel bar in the holes of the chuck body because damage may occur.

Teil 3: Pflege

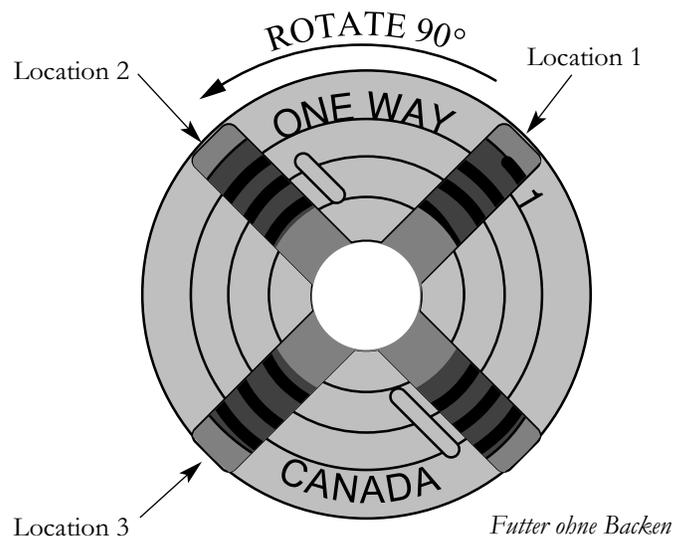
Um das Spannfutter zu putzen, bürsten Sie es einfach ab. Wenn es klebrig ist, es in Varsol oder Mineralspirituose einweichen, aber etwa 10 % Öl dazugeben. Etwa eine halbe Stunde oder etwas länger weichen lassen und dann sauberblasen.

DAS ZERLEGEN DES SPANNFUTTERS

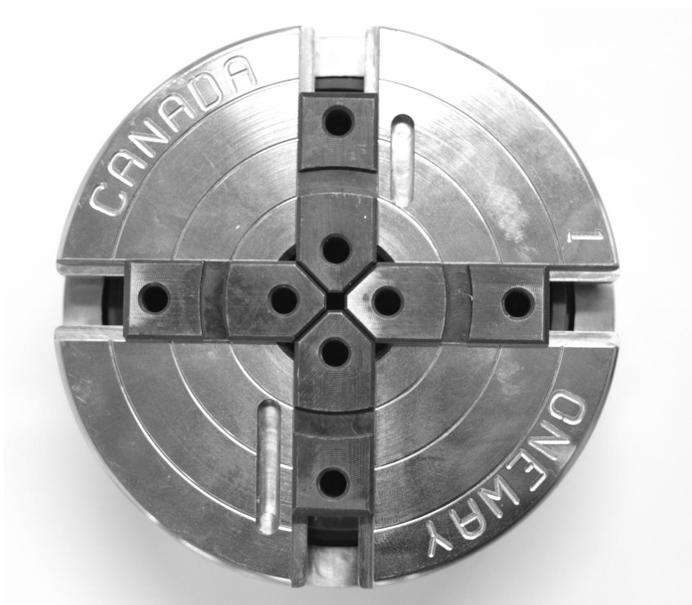
1. Benutzen Sie den 4 mm T-Griff Sechskantschlüssel um die acht Schrauben auszuschrauben. Gewöhnlich ist es nötig, nachdem die Schrauben entfernt sind, den T-Griff Sechskantschlüssel dazu zu benutzen, um die Backen auseinanderzuklopfen.
2. Ziehen Sie die Unterbacken ab. Sie müssen mindestens eine Oberbacke abschrauben, um die Unterbacken abzuziehen. Nachdem die Oberbacke abgenommen ist, öffnen Sie das Spannfutter bis die Backen sich nicht mehr bewegen. Wenn die Backen sich nicht mehr bewegen, sind sie vom Zahnkranz gelockert und können in ihren Schlitzen herausgeschoben werden.
3. Ziehen Sie den Adapter ab. (Siehe Seite 2)
4. Das Entfernen des Sprenglings. Benutzen Sie eine Sicherungsringzange (oder ähnliche) für das ONEWAY oder einen Schraubenzieher für das Talon um den Sprengling zu entfernen.
5. Nach der Entfernung des Sprenglings stellen Sie das Spannfutter auf den Kopf in Ihre Hand. Den Zahnkranz sollte gleich herausfallen. Stronghold Spannfutter sind mit sehr engen Toleranzen gebaut. Manchmal muss man das Spannfutter leicht schütteln, bis den Zahnkranz herausfällt. Notiz: Gehen Sie nie mit einer Drahtbürste an den Zahnkranz. Das schädigt die Oberfläche und deren Schmierfähigkeit.

DAS WIEDERZUSAMMENSETZEN IHRES ONEWAY SPANNFUTTERS

1. Plazieren Sie den Zahnkranz im Spannfutterkörper.
2. Setzen Sie den Sprengling auf.
3. Hängen Sie die Grundbacken wieder ein:



- a. Drehen Sie den Zahnkranz bis der Anfang des Gewindes an Stelle 1 steht.
- b. Drehen Sie den Zahnkranz rückwärts bis der Anfang des Gewindes verschwindet und schieben Sie die Nr. 1 Grundbacke in den Schlitz.
- c. Während Sie die Nr. 1 Grundbacke andrücken, drehen Sie den Zahnkranz 90 Grad. Ziehen Sie an der Nr. 1 Grundbacke, um zu sichern, dass sie richtig eingefügt ist. Wenn sich die Backe herausziehen lässt, starten Sie den Prozess noch einmal.
- d. Drehen Sie den Zahnkranz bis Sie den Anfang des Gewindes an Stelle 2 sehen.
- e. Drehen Sie den Zahnkranz rückwärts und schieben Sie die Nr. 2 Grundbacke in den Schlitz. Drücken Sie die Backe an, und drehen Sie den Zahnkranz, wie Sie es für die Nr. 1 Backe gemacht haben.
- f. Wiederholen Sie diese Schritte für die Nr. 3 und Nr. 4 Grundbacken.
- g. Drehen Sie den Zahnkranz ganz hinein, um zu überprüfen, ob alle Backen in der Mitte zusammentreffen. Wenn die Backen nicht zusammen passen, haben Sie vielleicht die Grundbacken in der falsche Reihenfolge oder in die falsche Schlitz installiert. Es kann auch sein, daß eine Backe nicht richtig im Zahnkranz sitzt. Wenn die Backen nicht in der Mitte zusammentreffen, öffnen Sie den Zahnkranz bis die Backen heraus kommen und probieren Sie es noch einmal.



Spannfutter ohne profiOberbacken.

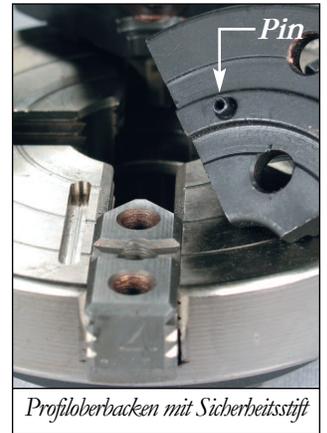
FEHLERSUCHE:

Wenn auch nach einem zweiten Versuch die Backen immer noch nicht richtig zusammentreffen, ziehen Sie die Backen ab und prüfen Sie die Backen auf Schäden. Es ist möglich, dass durch falsche Behandlung der erste Halbzahl von Backe Nr. 1 abgebrochen ist. In diesem Fall, wiederholen Sie den obigen Prozess, aber fangen Sie mit Backe Nr. 2 an, gefolgt von Backe Nr. 3, dann Nr. 4 und schließlich Backe Nr. 1.

4. Benutzen Sie die folgenden Gebrauchsanweisung um die Oberbacken wieder einzusetzen:

Einsetzen der Oberbacken:

Um die Oberbacken an Ihrem Spannfutter zu ersetzen, überzeugen Sie sich erst von der Sauberkeit des Unterbackenoberteils und der Unterseite der Oberbacken. Als Nächstes finden Sie die Oberbacke mit dem Sicherheitsstift. Setzen Sie die Oberbacke auf die Grundbacke neben dem Schlitz (patentiertes Merkmal) und setzen Sie die Schrauben ein. Nachdem die Oberbacke mit dem Sicherheitsstift auf das Spannfutter montiert ist, können die anderen drei Oberbacken auf den Spannfutterkörper gesetzt werden (nachdem Sie sich überzeugt haben, daß alle Berührungsflächen sauber sind).



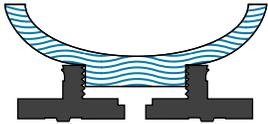
Es gibt zwei Schlitz:

Der kurze Schlitz ist für Anfänger und Schüler gedacht. Mit diesem Schlitz können die Grundbacken nicht aus dem Spannfutter herausragen., was gefährlich sein könnte für Knöchel, die zu nahe am Spannfutter arbeiten.

Der längere Schlitz ist für erfahrene Dreher. Mit diesem Schlitz können sich die Backen zu ihrer maximalen Größe erweitern, ohne daß die Grundbacken aus dem Zahnkranz herausfallen können. So sichert der Schlitz, daß die Backen nicht herausfliegen, wenn die Drehbank angestellt wird.

5. Wiederaufsetzen des Adapters. (Siehe Seite 2)

Klemmen von Querholz

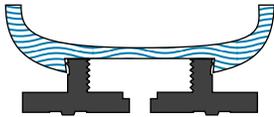


Min. Durchmesser	5 cm
Max. Durchmesser	9 cm
Min. Höhe	0,45 cm
Max. Höhe	1,1 cm

1. Machen Sie den Fuß 0,6 cm hoch oder höher,
2. Der Fuß soll nicht den Boden der Backen berühren. Die Kanten sollen scharf sein und der Fuß soll gerade sein.

Spreizen von Querholz

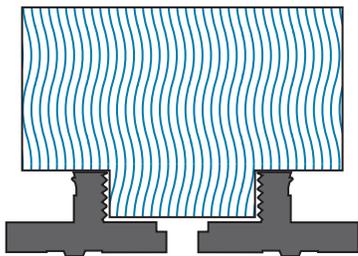
1. Machen Sie die Aushöhlung nicht zu tief. Maximum Tiefe sollte 0,45 cm sein. Wenn die Aushöhlungstiefe grösser ist als die Abschrägung der Backen, werden die Backen sehr schlecht greifen.
2. Zurückverjüngen nur 2° oder 3° - Die Backen halten besser in einer mehr geraden Aushöhlung als in einer sehr verjüngenden Aushöhlung.



Min. Durchmesser	6 cm
Max. Durchmesser	10 cm
Min. Höhe	0,3 cm
Max. Höhe	0,5 cm

Wenn Sie mit Langholz arbeiten, beachten Sie die

Anweisungen für Langholz:



Min. Durchmesser	5 cm
Max. Durchmesser	9 cm
Min. Höhe	0,45 cm
Max. Höhe	1,1 cm

Sicherheitstipps

Wenn man irgendwelche Werkzeuge benutzt, soll man ausserdem den gesunden Menschenverstand benutzen und Sicherheitsvorkehrungen treffen.

1. Tragen Sie immer richtige Kleidung und Gesichtsschutz. Benutzen Sie ausreichend Atemschutz oder sorgen Sie für Belüftung, wenn Sie toxisches Holz drechseln und schmirgeln oder wenn Sie flüssiges Material sprühen.
2. Prüfen Sie das Holz auf Defekte bevor Sie das Spannfutter laden. Nie beschädigtes Holz in das Spannfutter einspannen und drechseln!
3. Die Kapazität des ONEWAY Spannfeeders hängt an verschiedenen Faktoren, z.B. Nässe und Trockenheit des Holzes, Sanftheit oder Härte des Holzes, ob Langholz oder Querholz, und ob das Stück ausgewuchtet ist.
4. Prüfen Sie dass das Holz fest im Spannfutter ist bevor Sie das Spannfutter unter Leistung stellen. Festigen Sie das Spannfutter mit dem Schlüssel oder dem Hebel.
5. Verlängern Sie die Backen nicht jenseits des Spannfeederkörpers .
6. Bevor Sie die Drehmaschine anschalten, drehen Sie immer erst das Spannfutter manuell, um sicher zu sein, dass Sie genug Spielraum haben.
7. Wickeln Sie nie einen Streifen Sandpapier oder Lappen um die Hände oder die Finger beim Abschleifen oder Drechseln. Tragen Sie nie Handschuhe beim Drechseln.

Sicherheitstipps

8. Sie können nur leichte Arbeit an einem langen quadratischen Stück ohne Körnerspitze machen. Für längere Teile und härteres Schneiden benutzen Sie am besten die Tipps auf Seite 22 um die Greifkraft zu maximieren.
9. Stumpfe Werkzeuge und schlechte Arbeitsmethoden sind problematisch für jedes Spannfeedersystem. Bessere Ergebnisse und sicheres Drechseln erzielen Sie wenn Sie scharfe Werkzeuge und gute Methoden benutzen.
10. Wenn Sie Stücke zwischen dem Spannfutter und der Körnerspitze drechseln, versichern Sie sich dass das Zentrum richtig ausgerichtet ist. Wenn Sie das nicht machen, können die Schwingungen leicht den Spannfeedergriff lockern.
11. Für Hirnholz Aushöhlungen in Kelchgläsern oder Schüsseln können Sie ein Ringwerkzeug wie das ONEWAY Termite benutzen. Die Termite schleift sehr sanft und ermöglicht eine sicherere und tiefere Aushöhlung als bisher mit Hohlmeißeln oder großen Schabern möglich war

WARNUNG

Nach jedem Einhaken oder nach jeder längeren Pause zwischen Benutzungen das Holz auf Verformung und/oder Schrumpfung untersuchen. Mit Vorsicht können Sie ziemlich lange Holzlängen drechseln , aber so oft wie möglich sollten Sie eine Lünette benutzen, zur Unterstützung und um Unfälle zu verhindern.

Gewährleistung des Herstellers

Wenn Sie unbefriedigend mit diesem Produkt sind, unter allem Umständen, schicken Sie es innerhalb von 90 Tagen an uns zurück. Sie sind für die Fracht verantwortlich.

Dieses ONEWAY Produkt ist mit einer zweijährigen Garantie vom Kaufdatum gedeckt.

ONEWAY garantiert, jegliche Fabrikationsfehler zu reparieren oder zu ersetzen, vorausgesetzt dass:

1. Die Garantiezeit nicht verlaufen ist und der originale Verkaufszettel mitgeschickt ist.
2. Das Produkt in keiner Weise verändert oder modifiziert ist.
3. Das Produkt keiner Mißhandlung, Vernachlässigung oder Handhabung im Gegensatz zu diesen Gebrauchsanweisungen ausgesetzt wurde.
4. Die Transportkosten an ONEWAY Manufacturing vom Kunden bezahlt sind.

Diese Garantie deckt keine Kosten oder Schaden die direkt oder indirekt bei der Benutzung dieses Produktes entstehen.

Keine andere Garantie, weder schriftlich noch mündlich, wird von ONEWAY Manufacturing gegeben.

ONEWAY
EUROPA

Ahauser Str 6

48739 Legden, Germany

Telefon: +49 2566 905-106

Fax: +49 2566 905-625

www.onewayeuropa.com