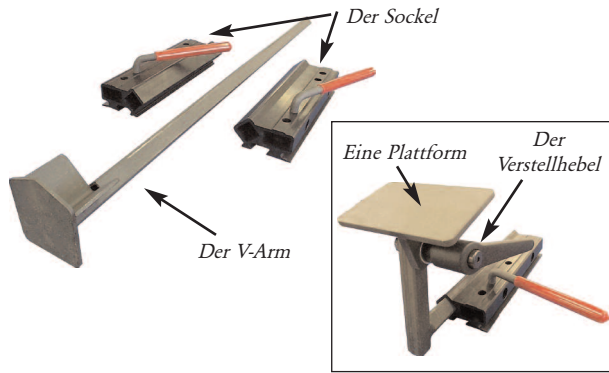
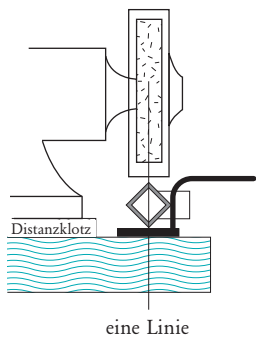


CONTENTS OF PACKAGE



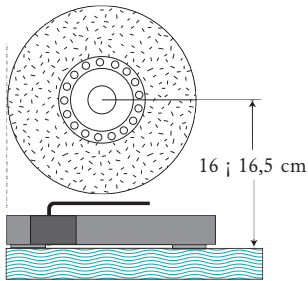
AUFBAUEN – DIE SOCKEL MONTIEREN

Um Ihre neue ONEWAY Wolverine Schleifspannvorrichtung am besten zu benutzen, sollten Sie Ihren Schleifstein und die Basis der Schleifvorrichtung beide auf eine Platte montieren. Dies ist erforderlich damit sich beide Teile nicht voneinander weg bewegen können. Der Sockel soll direkt unter den Schleifstein zentrieren werden. Lassen Sie den V-Arm in die Basis gleiten und sehen Sie nach ob das Zentrum der Basis der Schleifvorrichtung auch im Zentrum der Schleifscheibe ist.



Das Vorderteile des Sockels soll auf einer Höhe mit dem Vorderteile des Schleifsteins sein. Der Sockel muss ungefähr 1,3 cm (oder weniger) von dem Vorderteile der Montierplatte entfernt sein. Wenn Sie die Basis an der richtigen Stelle haben, benutzen Sie drei Schrauben um die Basis fest zu halten. Benutzen Sie die zwei Endlöcher und ein Mittelloch. Diese Löcher sind für Standardholzschauborn vorgesehen (nicht im Lieferumfang enthalten).

Sie sind mit zwei Sockel ausstatten: ein für jede Seite des Schleifsteins.



STICHWÖRTE

1. Den Gummifuß unter dem Schleifstein sollten Sie abziehen und ggf. unter der Montageplatte neu befestigen.
2. Mit einigen Schleifsteinen (besonders 15 cm Schleifsteinen) müssen Sie vielleicht ein 2,5 cm Distanzklotz benutzen um die 16 cm Minimum Dimension zu haben. Das müssen Sie machen wenn irgendeiner Teil des Sockels und des Radspritzschutz stören und während Sie die Schleifspannvorrichtung benutzen.

GEBRAUCHSANWEISUNG FÜR DAS SCHLEIFEN

2

Sie haben jetzt zwei Möglichkeiten zum Schleifen:

1. Der V-Arm
2. die Plattform

DER V-ARM

Der V-Arm kann für das Schleifen von Schalenröhren, Schrupperöhren und Schaber benutzt werden.

Alle Röhren sind fast mit der selber Technik geschliffen. Lassen Sie dem V-Arm in die Basis gleiten. Mit ausgeschaltetem Schleifstein setzen Sie den Griff des Werkzeugs in die V-Armtasche. Lassen Sie dem V-Arm aus oder in die Basis gleiten, bis die Schneide der Röhre platt am Rad liegt. Danach machen Sie den V-Arm mit dem Verriegelungshebel fest. Heben Sie die Röhre vom Schleifstein etwas ab und stellen Sie den Schleifstein an. Vorsichtig berühren Sie mit der Röhre das Rad. Überprüfen Sie die Stelle des V-Arms: heben Sie das Werkzeug kurz an und überprüfen Sie den Schliff. Wenn die Schleifkratzer gleichmäßig an der ganzen Schrägkante sind, dann ist der V-Arm richtig eingestellt. Wenn die Schleifkratzer nur an der Schneide sind, dann müssen Sie den V-Arm näher den Schleifstein rücken. Wenn die Schleifkratzer nur an die Ferse sind, dann müssen Sie den V-Arm vom Schleifstein abrücken. Um eine Schalenröhre zu schleifen, fahren Sie mit dem Werkzeug an den Schleifstein (fig 2) und rollen Sie die Röhre hin und her. Je weiter das Werkzeuge rollt, desto weiter werden die Ohren zurückgeschliffen. Sie können die Ecken so viel wie erwünscht schleifen. Die Meisten Drechsler schleifen die Ecken ungefähr 10° bis 20°. Ein guter Mehrzweckschräggantenwinkel ist 45° (Fig 3).

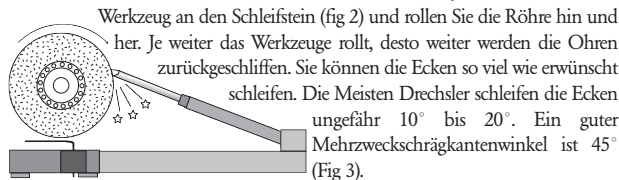


Fig. 2

MEIßEL SCHLEIFEN

Standardbeitel sind einfacher mit dem V-Arm zu schleifen.

Stellen Sie den V-Arm ein um der Schrägkante zu stellen. Dann schleifen Sie den Beitel mit klein zur Seite Bewegungen und leicht Schneidendruck.

Kühlen Sie oft, da die meisten Beitel aus Kohlenstoffstahl gemacht sind. Kohlenstoffstahl ist weich und wird schnell heiß und blau. Drei oder Vier Schläge mit einem Streichriemen werden eine messerscharfe Werkzeugschneide gegeben.

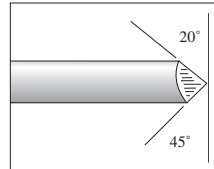


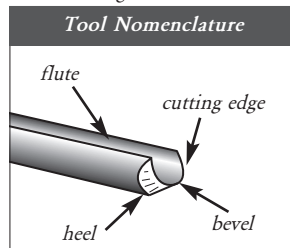
Fig. 3
Schalenröhre Seitenansicht

Die Schrupperöhre wird im Prinzip genauso geschliffen wie eine Schalenröhre, aber Sie soll eine andere Geometrie haben wenn Sie fertig ist. Statt die Ohren auf 20° zu schleifen, sollen diese am Ende Quadratisch bleiben (fig 4).

Wenn Sie diese Werkzeuge schleifen, werden Sie herausfinden, dass verschiedene Stellen am Werkzeug verschieden schnell abgeschliffen werden.



Fig. 4
Schrupperöhre
Seitenansicht



Es ist wichtig, die Form des Werkzeugs während des schleifens im Auge zu behalten. Sie brauchen mehr oder weniger Zeit, die verschiedenen Teile zu schleifen. Bitte beachten Sie, dass Schrägwinkel nur Anhaltspunkte sind. Ändern Sie diese Schrägwinkel wenn Sie wollen.

Drehselmeißel werden mehr oder weniger in der selber Art geschliffen wie Röhren. Als erstes stellen Sie die Schräge ein. Danach können Sie Ihr Werkzeug einfach schleifen indem Sie es nach rechts und links schieben. Benutzen Sie leicht Schneidendruck. Blättern Sie oft weiter für gerade Schneiden und tauchen Sie das Werkzeug regelmäßig in Wasser ein, um es kühl zu behalten. Nach dem Schleifen machen Sie einfach ein paar Schläge an einem Streichriemen um den klein Schnittgrat an dem Schneide abzuziehen. Der Drehselmeißel und der Schaber sind die einzige Drehstähle, die abgezogen werden sollten. Um der Meißel in der Richard Raffen Form zu schleifen, geben Sie dem Meißel die grobe Form auf der Plattform. Danach schleifen Sie im V-Arm. Benutzen Sie eine Rollbewegung, genau wie beim Röhrenschleifen. Man braucht keine Radiushalteinrichtung um das zu machen (fig 6).



Endblick auf eine Schneide deOvalmeißel
Der Pfeil demonstriert die Bewegung des Drehselmeißels, die Sie am Schleifstein machen müssen um diese Profil zu erhalten
Radius Skew Top View
Fig. 6

TIPP



Wenn Sie an etwas arbeiten und das Werkzeug oft gebrauchen, können Sie den V-Arm stehen lassen. So können Sie einfach immer die selbe Schrägkante produzieren, und verschwinden kein Material des Werkzeugs. Wenn ein Werkzeug stumpf ist, schleifen Sie es bevor Sie es wegräumen. Dann sind alle Werkzeuge immer scharf.

DIE PLATTFORM BENUTZEN

Mit abgeschaltetem Schleifstein lassen Sie die Plattform in die Basis gleiten. Bitte beachten Sie dass die Plattform auf der linken oder rechten Seite benutzt werden kann. Machen Sie den Plattformarm mit dem Verriegelungshebel fest. Stellen Sie die Plattform so ein, dass das Werkzeug den Schleifstein im richtigen Winkel trifft. Bevor Sie den Schleifstein anschalten, schieben Sie die Plattform soweit wie möglich an den Schleifstein.



SCHLEIFSTEINTIPP

Wir schlagen ein 20 cm Schleifstein mit 3000 U/min vor. Dieser Schleifstein bietet eine optimale Drehzahl von 2500 Oberflächenmeter/min mit einem neuen Rad und 2260 Oberflächenmeter/min mit einem abgedroschenen Rad (16,5 cm).

Warum ein 3000 U/min Schleifstein?
Die vom Hersteller angegebene Drehzahl für Schleifsteine ist zwischen 1525 und 2030 Oberflächenmeter/min:
15 cm an 3000 U/min
18 cm an 3000 U/min
20 cm an 3000 U/min

**VARI-GRIND ZUBEHÖRTEIL**

Das Vari-Grind Zubehörteil produziert übereinstimmend scharfe und wiederholt geometrische Drechselstähle.

Drei Formen, die sehr populär und weitverbreitet sind, sind die klassisch Fingernagelform, die traditionelle Schalenschliff und der neue Seitenschliff.

Diese Formen sind aber schwerig zu schleifen und zu erhalten.

Das Vari-Grind Zubehörteil hilft Ihnen die folgenden Anschliffe zu erstellen und zu erhalten:

- ✓ Fingernagelschliff
- ✓ Schalenschliff
- ✓ Seitenschliff oder Celtic Grind

Seitschleifen (Celtic Grind)

Während die Oneway Technikers viele Symposiums besucht haben, sahen Sie, dass viele Drechsler Ihre Schalenschalen Seitlich angeschliffen haben. Diese Form ist für schnell Aushöhlung ausgezeichnet und ist auch sehr bearbeitungsfreundlich für die Außenseite der Schale. Wenn Sie lernen wie man diese Anschliffe vornimmt, gehören sie schnell zu Ihren Favoriten.



Vari-Grind Teile Nr. 2480

**DRECHSELMEIßELSCHLEIFZUBEHÖRTEIL
(SKEW GRINDING ATTACHMENT)**

Sparen Sie Zeit und Geld mit der Oneway Drechselmeißelweiterung ; bei jeder Benutzung.

Unsere Drechselmeißelweiterung, die speziell für unsere Wolverine Schleifenspannvorrichtung entwickelt wurde, hilft Ihnen:

- ✓ Die Sicherheit zu erhöhen
- ✓ Einen flachen Anschliff zu erstellen
- ✓ Den Anschliff auf beiden Seiten parallel zu erstellen
- ✓ Den selben Anschliff jederzeit herzustellen
- ✓ Minimalen Werkstoffabtrag zu erhalten



Der Drechselmeißel ergibt eine ausgezeichnete Endverarbeitung. Ein Grund dafür ist dass der Drechselmeißel ein sehr dünne Schneide hat, und dünne Schneiden ergeben natürlich sauberer Schnitte. Hingegen macht es ein Problem beim Schleifen des Drechselmeißels ; diese dünne Schneide kann einfach durch Schleifen umgeknickt werden. Das ONEWAY Drechselmeißelzubehörteil minimiert diese Problem durch mechanisches festhalten des Drechselmeißel.

Die Erweiterung zum Grundset produziert einen flachen Querschnitt mit verbesserten Schneidemerkmale.

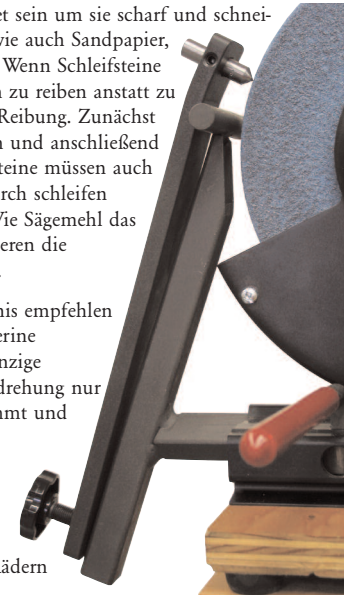
Wir sehen diese Erweiterung als sehr sinnvoll für Ihr Wolverine Grundset an.

Skew Grind Attachment Teile Nr. 2690

WOLVERINE DIAMANTABRICHTER

Schleifsteine müssen abgerichtet sein um sie scharf und schneidend zu halten. Schleifsteine, wie auch Sandpapier, werden bei Benutzung stumpf. Wenn Schleifsteine nicht scharf sind, fangen sie an zu reiben anstatt zu schleifen ; das erzeugt höhere Reibung. Zunächst haben Sie höhere Temperaturen und anschließend verbrannte Werkzeuge. Schleifsteine müssen auch von Metallteilchen, die sich durch schleifen verdichten, gereinigt werden. Wie Sägemehl das Sandpapier blockiert, so blockieren die Metallteilchen den Schleifstein.

Für ein optimales Schleifergebnis empfehlen wir Ihnen daher unseren Wolverine Diamantabrücker. Es ist der einzige Diamantabrücker der pro Umdrehung nur etwa 0,002 mm Material abnimmt und daher sehr effektiv und Materialschonend arbeitet. Wir garantieren Ihnen eine runde, saubere und scharfe Schleifscheibe wenn Sie diesen Abrücker an ausgewuchteten Rädern benutzen.



Wolverine Dressing Attachment Part No. 2292

Herstellergewährleistung

Kaufdatum:

Wir gewähren fünf Jahre Garantie auf dieses Produkt, sachgemäße Handhabung wird vorausgesetzt.

Alle Defekte, die auf Konstruktionsfehler zurückzuführen sind, werden wir reparieren oder ersetzen, unter der Bedingung, dass:

1. Die fünf Jahre Garantie nicht vergangen ist. Nachweis des Kaufdatums ist erforderlich (Rechnungseingang usw.)
2. Die Produkt nicht irgendwie geändert ist.
3. Das Produkt keiner Falschbehandlung, Vernachlässigung oder Handhabung im Gegensatz zu diesen Gebrauchsanweisungen ausgesetzt wurde..
4. Die Versandkosten gehen dann allerdings zu Lasten des Kunden.

Diese Garantie deckt keine Kosten oder Schäden die direkt oder indirekt bei der Benutzung dieses Produktes entstehen.

Keine andere Garantie, weder schriftlich noch mündlich, wird von ONEWAY Manufacturing gegeben.

Unsere Devise ist stetiges Verbessern. Wir behalten uns deswegen das Recht vor, die Maße und/oder das Design ohne Benachrichtigung zu ändern.